

Industrielle Maschinentechnik						
Kennnummer	Workload 180 Std.	Credits/LP 6	Studiensemester 3	Häufigkeit des Angebots Nur Wintersemester	Dauer 1 Semester	
1	Lehrveranstaltungen		Sprache	Kontaktzeit	Selbststudium	Geplante Gruppengröße
	a) Industriebetriebslehre und Qualitätsmanagement		a) Deutsch	a) 22,5 Std.	a) 37,5 Std.	a) 80
	b) Maschinenelemente		b) Deutsch	b) 45 Std.	b) 75 Std.	b) 80
2	<p>Lernergebnisse/Kompetenzen</p> <p>Nach Besuch der Lehrveranstaltungen, können die Studierenden...</p> <p>Wissen (1) ... den Aufbau und die Organisation eines Industriebetriebes wiedergeben ... die grundlegenden Maschinenelemente benennen und die geeigneten für bestimmte Anwendungszwecke auswählen</p> <p>Verständnis (2) ... die Grundlagen des Qualitätsmanagement in Unternehmen benennen ... unterschiedliche Aufgaben und Verfahrensweisen, wie z. B. der Geschäftsprozesse unterscheiden ... unterschiedliche Bauteile und Baugruppen hinsichtlich Ihrer Dimensionierung beurteilen</p> <p>Anwendung (3) ... verschiedene betriebswirtschaftliche Daten berechnen ... die geeigneten Bauteile und Baugruppen auswählen und berechnen ... verschiedene Maschinenelemente gegenüberstellen und bewerten</p> <p>Analyse (4) ... verschiedene Qualitätsmanagementsysteme beurteilen ... unterschiedliche Maschinenelemente hinsichtlich ihrer Dimensionierung gegenüberstellen, prüfen und bewerten</p>					
3	<p>Inhalte</p> <p>a) - Managementprozesse - Innovationsprozess - Betriebsbereitschaftsprozess - Leistungserstellungsprozess (Materialwirtschaft und Logistik, Herstellung (Grdl. von Produktionssystemen), Wertstromdesign und Materialflussoptimierung) - Anforderungen an ein Qualitätsmanagement - Qualitätsmanagementsysteme - Qualitätsplanung inkl. FMEA und QFD, Qualitätslenkung und -sicherung inkl. SPC</p> <p>b) - Praktische Festigkeitsrechnung</p>					

	<ul style="list-style-type: none">- Konzeption von Lösungen- Klebe-, Löt- und Schweißverbindungen- Niet- und Schraubverbindungen- Welle-Nabe-Verbindungen- Federn- Gleit- und Wälzlagerungen- Achsen und Wellen- Gleichförmig und ungleichförmig übersetzende Getriebe
4	Lehrformen a) Vorlesung b) Vorlesung / Übung
5	Teilnahmevoraussetzungen Grundkenntnisse der Betriebswirtschaft sowie Kenntnisse der Technische Mechanik
6	Prüfungsformen a) Prüfungsleistung 1sbK (Klausur) (2 LP) b) Prüfungsleistung 1K (Klausur) (4 LP)
7	Verwendung des Moduls Mechatronik und Digitale Produktion B.Sc. (MDP)
8	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende Prof. Dr. Kurt Greinwald (Modulverantwortliche/r)

9	<p>Literatur</p> <p>a) Voigt, Kai-Ingo 1960-: Industrielles Management Industriebetriebslehre aus prozessorientierter Sicht, Springer Berlin Heidelberg 2008 (E-Book)</p> <p>Schulte-Zurhausen, Manfred: Organisation, 6., überarb. und aktualisierte Aufl., Vahlen 2014</p> <p>Gadatsch, Andreas: Grundkurs Geschäftsprozess-Management Analyse, Modellierung, Optimierung und Controlling von Prozessen, 8. Aufl. 2017, Springer Vieweg 2017 (E-Book)</p> <p>Seghezzi, Hans Dieter; Fahmi, Fritz ; Friedli, Thomas: Integriertes Qualitätsmanagement : das St. Galler Konzept, 4., vollst. überarb. Aufl., Hanser 2013</p> <p>Timischl, Wolfgang: Qualitätssicherung : statistische Methoden; mit ... 19 Tabellen, 4. Aufl., Hanser 2012</p> <p>b) Wittel, Herbert; Jannasch, Dieter; Voßiek, Joachim; Spura, Christian: Roloff/Matek Maschinenelemente Normung, Berechnung, Gestaltung, 23. Aufl. 2017, Springer Vieweg 2017 (E-Book)</p> <p>Niemann, Gustav; Winter, Hans 1921-1999; Höhn, Bernd-Robert: Maschinenelemente Konstruktion und Berechnung von Verbindungen, Lagern, Wellen, 4., bearbeitete Auflage, Springer Berlin Heidelberg 2005 (E-Book)</p> <p>Hagedorn, Leo; Rankers, Adrian; Thonfeld, Wolfgang: Konstruktive Getriebelehre, Springer Berlin Heidelberg 2009 (E-Book)</p>
----------	---