

Product Lifecycle Management und Prozessengineering (Vertiefung Produktion)						
Kennnummer	Workload 90 Std.	Credits/LP 3	Studiensemester 6	Häufigkeit des Angebots Nur Sommersemester	Dauer 1 Semester	
1	Lehrveranstaltungen a) Product Lifecycle Management und Prozessengineering		Sprache a) Deutsch	Kontaktzeit a) 22,5 Std.	Selbststudium a) 67,5 Std.	Geplante Gruppengröße a) 40
2	<p>Lernergebnisse/Kompetenzen</p> <p>Nach dem Besuch der Lehrveranstaltungen, können die Studierende...</p> <p>Wissen (1) ... beschreiben was man unter Product Lifecycle Management versteht und wie es angewandt wird</p> <p>Verständnis (2) ... Anforderungen an Produktdaten kennen und wie diese strukturiert werden ... Produktdaten bestimmen und beschreiben ... Produkte bezüglich ihrer Eigenschaften strukturieren ... Leistungsprozesse definieren</p> <p>Anwendung (3) ... Produkte anhand geeigneter Erzeugnisgliederung strukturieren (Konfigurationsmanagement) ... den Produktdatenfluss innerhalb des Produktlebenszyklus bzw. der beschreibenden Softwaretools beschreiben ... Leistungsprozesse beschreiben</p> <p>Analyse (4) ... Anforderungen beurteilen und klassifizieren sowie in Pflichtenhefte ableiten bzw. transformieren ... notwendige Produktdaten analysieren und beurteilen, Produktstrukturen definieren ... die Leistung von Prozesse analysieren</p>					
3	<p>Inhalte</p> <p>a) - Workshop Technisches Marketing - Produktdatenmanagement - Produktstrukturierung - Kollaboratives Arbeiten in der Produktentwicklung - Entwicklung von PLM-Strategien - Definition und Beschreibungen von Prozessen - Definition von Prozesskennzahlen zur Ermittlung der Prozessleistung - Prozessoptimierung</p>					

	- Validierung von Leistungsprozessen
4	<p>Lehrformen</p> <p>a) Vorlesung / Praktikum</p>
5	<p>Teilnahmevoraussetzungen</p> <p>Keine</p>
6	<p>Prüfungsformen</p> <p>a) Prüfungsleistung 1K (45 Min.) (Klausur) (3 LP insgesamt für alle Teilprüfungsleistung dieser Lehrveranstaltung)</p> <p>a) Studienleistung 1sbA (Praktische Arbeit)</p>
7	<p>Verwendung des Moduls</p> <p>Mechatronik und Digitale Produktion B.Sc. (MDP)</p>
8	<p>Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende</p> <p>Prof. Dr. Kurt Greinwald (Modulverantwortliche/r)</p>
9	<p>Literatur</p> <p>a) Bebildertes Manuskript</p> <p>Übungsaufgaben zur Lehrveranstaltung</p> <p>Sendler, Ulrich; Wawer, Volker: Von PDM zu PLM: Prozessoptimierung durch Integration, 3., überarbeitete und erweiterte Auflage, München, Hanser Verlag, 2011</p> <p>Mücke, Thomas: Informationssystematik zur Optimierung von Konstruktions- und NC-Prozessen: Ganzheitliche Optimierung durch Vernetzung von PLM-, ERP- und MES geprägten Prozessen unter Berücksichtigung von Betriebsmittel-Informationen aus der Fertigung, 2. ergänzte Ausgabe, Books on Demand, 2017</p> <p>REFA: Industrial Engineering - Standardmethoden zur Produktivitätssteigerung und Prozessoptimierung, 2. Auflage, München, Hanser Verlag, 2016</p> <p>Gadatsch, Andreas: Grundkurs Geschäftsprozesse-Management: Methoden und Werkzeuge für die IT-Praxis: Eine Einführung für Studenten und Praktiker, 8. Auflage, Wiesbaden, Springer Vieweg, 207</p>