

Produktion und Logistik (Vertiefung Produktion)						
Kennnummer	Workload 180 Std.	Credits/LP 6	Studiensemester 6	Häufigkeit des Angebots Nur Sommersemester	Dauer 1 Semester	
1	Lehrveranstaltungen		Sprache	Kontaktzeit	Selbststudium	Geplante Gruppengröße
	a) Produktionstechnik und -planung	a) Deutsch	a) 22,5 Std.	a) 37,5 Std.	a) 40	
	b) Prozesssimulation in der Produktion	b) Deutsch	b) 11,25 Std.	b) 18,75 Std.	b) 40	
	c) Materialfluss und Logistik	c) Deutsch	c) 22,5 Std.	c) 67,5 Std.	c) 40	
2	<p>Lernergebnisse/Kompetenzen</p> <p>Nach dem Besuch der Lehrveranstaltungen, können die Studierenden...</p> <p>Wissen (1) ... die Kenntnisse der Produktionssysteme wiedergeben ... Kenntnis von Fabriksimulationstools ... unterschiedlicher Materialflusssysteme und Logistiklösungen benennen</p> <p>Verständnis (2) ... Produktionssysteme einteilen und differenzieren, Lean Konzepte ... Produktionsprozesse simulieren ... die Grundlagen der Materialflusstechnik von Unternehmen beschreiben</p> <p>Anwendung (3) ... Planung von Produktionssystemen durchführen ... Simulation von Produktionssystemen ... typische Aufgaben der innerbetrieblichen Logistik lösen</p> <p>Analyse (4) ... Analyse und Optimierung von Produktionssystemen durchführen ... unterschiedliche Möglichkeiten der Logistik beurteilen</p> <p>Synthese (5) ... Produktionssysteme auslegen ... logistische Systeme begründen</p> <p>Evaluation / Bewertung (6) ... verschiedene Produktionssysteme untereinander beurteilen ... verschiedene logistische Systeme bewerten</p>					

<p>3</p>	<p>Inhalte</p> <ul style="list-style-type: none"> a) - Das Unternehmen im Netzwerk - Produktionssysteme - Lean Management, Just in Time, - Fabrikplanung - Planung der Fertigung - Beschaffung, Supply Chain Management - Inbetriebnahme und Anlauf - Instandhaltung - Produktionsplanung und Steuerung b) - Einführung in Plant Simulation - Theoretische und praktische Schulung zu diesem System - Aufbau einer Simulation einer Fertigungslinie c) - Fördermittel - Lagertechnik - Identifizierungstechnik (Kennzeichnung oder Personalisierung von Einheiten) - Automatisierungskonzepte bei Materialfluss- und Logistiksystemen - Bearbeiten einer Seminaraufgabe
<p>4</p>	<p>Lehrformen</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Vorlesung b) Praktikum/Labor c) Vorlesung / Übung
<p>5</p>	<p>Teilnahmevoraussetzungen</p> <p>Vorausgesetzt werden Kenntnisse der Vorlesungen Konstruktionslehre und Maschinenelemente, Fertigungstechnik sowie Industriebetriebslehre</p>
<p>6</p>	<p>Prüfungsformen</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Studienleistung 1sbA (Praktische Arbeit) (2 LP) b) Studienleistung 1sbL (Laborarbeit) (1 LP) c) Prüfungsleistung 1K (Klausur) (3 LP)
<p>7</p>	<p>Verwendung des Moduls</p> <p>Mechatronik und Digitale Produktion B.Sc. (MDP)</p>
<p>8</p>	<p>Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende</p> <p>Prof. Dr. Kurt Greinwald (Modulverantwortliche/r)</p> <p>Prof. Dr. Siegfried Schmalzried (Modulverantwortliche/r)</p>

9	Literatur c) Günthner, W. A.; Heptner, K.: Technische Innovationen für die Logistik, München: Huss Verlag, 2007 Günthner, W. A.; Hompel, M.: Internet der Dinge in der Intralogistik, Berlin: Springer Verlag, 2010 Arnold, D.; Furmans, K.: Materialfluss in Logistiksystemen, 6. Aufl., Berlin: Springer Verlag, 2010 Römisch, P.: Materialflusstechnik, 10. Aufl., Wiesbaden: Vieweg Verlag, 2012
----------	---