

Qualitätssicherung (Schwerpunkt Fertigungstechnik)						
Kennnummer	Workload	Credits/LP	Studiensemester	Häufigkeit des Angebots	Dauer	
	180 Std.	6	6	Nur Sommersemester	1 Semester	
1	Lehrveranstaltungen		Sprache	Kontaktzeit	Selbststudium	Geplante Gruppengröße
	a) Qualitätssicherung in der Fertigungstechnik		a) Deutsch	a) 33,75 Std.	a) 56,25 Std.	a) 40
	b) Praktikum zu Qualitätssicherung in der Fertigungstechnik		b) Deutsch	b) 11,25 Std.	b) 48,75 Std.	b) 2
	c) Digitalisierte Produktionssteuerung		c) Deutsch	c) 11,25 Std.	c) 18,75 Std.	c) 40
2	<p>Lernergebnisse/Kompetenzen</p> <p>Nach dem Besuch der Lehrveranstaltungen, können die Studierenden...</p> <p>Verständnis (2) ... die Grundprinzipien der Qualitätssicherung in der Fertigungstechnik beschreiben ... verschiedene betriebliche Informationssysteme benennen</p> <p>Anwendung (3) ... notwendige Werkzeuge für die Qualitätssicherung aussuchen ... unterschiedliche Qualitätssicherungstechniken durchführen</p> <p>Analyse (4) ... unterschiedliche Qualitätssicherungssysteme beurteilen ... Messergebnisse hinsichtlich ihrer Qualität analysieren</p> <p>Synthese (5) ... Messergebnisse überprüfen</p> <p>Evaluation / Bewertung (6) ... Qualitätssicherungsmethoden beurteilen</p>					
3	<p>Inhalte</p> <p>a) - Total Quality Management (TQM) und 6s - Universelle Methoden und Werkzeuge des QM - Qualitätssicherung in frühen Produktphasen: Produktdefinition - Qualitätssicherung in frühen Produktphasen: Produktentwicklung - Qualitätssicherung in der Produktion: Fertigungsmesstechnik - Qualitätssicherung in der Produktion: Statistische Methoden - Qualitätssicherung im SCM & QM im Service - Rechtliche Aspekte im QM & QM-Systeme</p>					

	<ul style="list-style-type: none">- Qualitätskosten & IT-Unterstützung im QMb) - Praktikum zu Qualitätssicherung in der Fertigungstechnikc) - PLM Systeme<ul style="list-style-type: none">- EDM/ EDB Systeme- CAD/CAM- CAQ
4	Lehrformen <ul style="list-style-type: none">a) Vorlesungb) Praktikum/Laborc) Praktikum/Labor
5	Teilnahmevoraussetzungen Abgeschlossenes Grundstudium
6	Prüfungsformen <ul style="list-style-type: none">a) Prüfungsleistung 1K (Klausur) (3 LP)b) Studienleistung 1sbA (Praktische Arbeit) (2 LP)c) Studienleistung 1sbA (Praktische Arbeit) (1 LP)
7	Verwendung des Moduls Werkstoff- und Fertigungstechnik B.Sc. (WFT)
8	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende Prof. Dr. Siegfried Schmalzried (Modulverantwortliche/r)
9	Literatur <ul style="list-style-type: none">a) Schmitt R.; Pfeifer, T.: Fertigungsmesstechnik, München: Oldenbourg Verlag, 2011 Schmitt, Robert; Pfeifer, Tilo: Qualitätsmanagement: Strategien - Methoden - Techniken, 5., überarb. Aufl., Hanser 2015