

Qualitätsmanagement					
Kennnummer	Workload	Credits/LP	Studiensemester	Häufigkeit des Angebots	Dauer
PEB:	90 Std.	3	PEB: 6	Jedes Semester	1 Semester
MVB:			MVB: 6		
WIS:			WIS: 6		
1	Lehrveranstaltungen	Sprache	Kontaktzeit	Selbststudium	Geplante Gruppengröße
	a) Qualitätsmanagement	a) Deutsch	a) 22,5 Std.	a) 67,5 Std.	a) 50
2	<p>Lernergebnisse/Kompetenzen</p> <p>Nach erfolgreicher Teilnahme am Modul können die Studierenden ...</p> <p>Wissen (1) ... die Werkzeuge und Methoden des Qualitätsmanagements benennen und erläutern.</p> <p>Verständnis (2) ... die relevanten Faktoren für die Entwicklung und erfolgreiche und konsequente Umsetzung von Qualitätsmanagement anhand von Anwendungsbeispielen darstellen.</p> <p>Anwendung (3) ... die Methoden des Qualitätsmanagements an konkreten Aufgabenstellungen anwenden.</p> <p>Analyse (4) ... technische und organisatorische Prozesse innerhalb eines Unternehmens bzw. innerhalb eines Fertigungsbereiches hinsichtlich ihrer Qualität mit geeigneten Methoden analysieren und bewerten.</p> <p>Synthese (5) ... mit Hilfe der erlernten Methoden für konkrete Aufgaben gestalterische Lösungen zur Qualitätsverbesserung erarbeiten.</p> <p>Evaluation / Bewertung (6) ... im Rahmen des Qualitätsmanagements Potentiale aufdecken für wirtschaftliche und technische Optimierungen.</p>				
3	<p>Inhalte</p> <p>a) Qualitätsmanagementsysteme</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aufbau von QM Systemen - Normen (DIN EN ISO 9001...) - Branchenspezifischen Anforderungen, Zertifizierung <p>Methoden und Werkzeuge für das Qualitätsmanagement</p> <ul style="list-style-type: none"> - Methoden der Problemlösung 				

	<ul style="list-style-type: none">- Elementare Qualitätsmanagementmethoden <p>Methoden und Werkzeuge der Qualitätsplanung</p> <ul style="list-style-type: none">- Quality Function Deployment (QFD)- Anforderungsanalyse, Prüfplanung- Toleranzrechnung, fertigungsgerechte Dimensionierung <p>Qualitätsmanagement in der Produktrealisierung</p> <ul style="list-style-type: none">- Bemusterung- Statistische Prozessregelung (SPC)- Stichprobenprüfung- Fehlermanagement, Poka Yoke, 5-A-Methode... <p>Qualitätsauswertung</p> <ul style="list-style-type: none">- Prüfprozesseignung- Maschinen- und Prozessfähigkeit- Lieferantenentwicklung <p>Methoden und Werkzeuge der Qualitätsverbesserung</p> <ul style="list-style-type: none">- Fehlermöglichkeits- und einflussanalyse (FMEA)- Design review- Design of Experiments (DoE)- Six-Sigma Methode- KVP/Kaizen <p>Geräte- und Produktsicherheit, CE Kennzeichnung</p>
4	Lehrformen a) Vorlesung / Seminar
5	Teilnahmevoraussetzungen Kenntnisse in Werkstoffe und Fertigung sowie mathematische Grundkenntnisse

6	Prüfungsformen a) Prüfungsleistung 1K (Klausur) (3 LP insgesamt für alle Teilprüfungsleistung dieser Lehrveranstaltung) a) Studienleistung 1sbA (Praktische Arbeit)
7	Verwendung des Moduls Wirtschaftsingenieurwesen - Product Engineering B.Eng. (PEB) Wirtschaftsingenieurwesen - Marketing und Vertrieb B.Sc. (MVB) Wirtschaftsingenieurwesen – Industrial Solutions Management B.Sc. (WIS)
8	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende Prof. Dr. Christian Krause (Modulverantwortliche/r)
9	Literatur a) Linß Gerhard: Qualitätsmanagement für Ingenieure, Hanser, 4. Auflage, 2018 Benes Georg M. E., Groh Peter E.: Grundlagen des Qualitätsmanagements, Hanser, 4. Auflage, 2017 Kaminski Gerd F., Brauer Jörg-Peter: Qualitätsmanagement von A - Z: Wichtige Begriffe des Qualitätsmanagements und ihre Bedeutung, Hanser, 7. Auflage, 2011 Weidner Georg Emil: Qualitätsmanagement: - Kompaktes Wissen - Konkrete Umsetzung - Praktische Arbeitshilfen, Hanser, 2. Auflage, 2017